



PREFEITURA DA CIDADE DE RIBEIRÃO PRETO SECRETARIA DE PLANEJAMENTO, DESENVOLVIMENTO URBANO E HABITAÇÃO GERÊNCIA DE PROJETOS E ORÇAMENTOS		 	
PREFEITO:	Ricardo Silva		
SECRETÁRIO DE PLANEJAMENTO:	Cláudio Almeida		
CRETÁRIO DE DESENVOLVIMENTO URBANO:	Victor Amorim Carato		
GERENTE DE PROJETOS E ORÇAMENTOS:	Tiago Zanetti de Vicente		
AUTORIA DO ORÇAMENTO:	Victor Henrique Boracini dos Santos (Engenheiro Civil)		
CREA / ART Projeto:	5070396690 /		
TÍTULO DO ANEXO DO ORÇAMENTO:	TABELA DE CÁLCULO DO BDI	DATA ENTREGA ORÇAMENTO:	14/01/2026
NOME PROJETO:	CEI João Rossi	Nº PROCESSO:	2024/198897

CÁLCULO DE BDI (BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS) - Conforme Acórdão 2622/2023 do TCU

1) Calcular considerando os itens pormenorizados das taxas envolvidos no cálculo, conforme documento citado.
2) Os Tributos considerados normalmente aplicáveis para os Impostos são: PIS (0,65%), COFINS (3,00%) e ISS (variável até 5,00% conforme o município).
3) Para o objeto deste Orçamento, são considerados os itens componentes para 'Construção de Edifícios', que mais se assemelha ao tipo de obra sendo feita.
Fórmula por extenso:
$$BDI = (((1+AC+G+R)*(1+DF)*(1+L))/(1-I))-1$$

$$BDI = \left[\left(\frac{(1+AC+G+R)*(1+DF)*(1+L)}{1-I} \right) - 1 \right] * 100$$

TAXA DE BDI (%) por Tipo de Obra, conforme item 9.1 do Acórdão 2622/ do TCU

	1º Q	Médio	3º Q
Construção de Edifícios	20,34	22,12	25,00
Construção de Rodovias e Ferrovias	19,60	20,97	24,23
Construção de Redes de Abastecimento de Água, Coleta de Esgoto e Correlatas	20,76	24,18	26,44
Construção e Manutenção de Estações e Redes de Distribuição de Energia Elétrica	24,00	25,84	27,86
Obras Portuárias, Marítimas e Fluviais	22,80	27,48	30,95
Fornecimento de Materiais e Equipamentos	11,10	14,02	16,80

ITENS QUE COMPÕEM A TAXA, conforme item 9.2 do Acórdão 2622/ do TCU

Item componente do BDI	Construção de Edifícios			Construção de Rodovias e Ferrovias			Construção de Redes de Abastecimento de Água, Coleta de Esgoto e Correlatas		
	1º Q	Médio	3º Q	1º Q	Médio	3º Q	1º Q	Médio	3º Q
Administração Central (AC)	3	4	5,5	3,8	4,01	4,67	3,43	4,93	6,71
Seguro + Garantia (G)	0,8	0,8	1	0,32	0,4	0,74	0,28	0,49	0,75
Risco (R)	0,97	1,27	1,27	0,5	0,56	0,97	1	1,39	1,74
Despesas Financeiras (DF)	0,59	1,23	1,39	1,02	1,11	1,21	0,94	0,99	1,17
Lucro (L)	6,16	7,4	8,96	6,64	7,3	8,69	6,74	8,04	9,4
Impostos (I) - PIS, COFINS, ISSQN	Conforme Legislação Específica								
Contribuição Previdenciária (I) - CPRB	Alíquota definida pela lei 12.844/13 (CPRB – contribuição previdenciária sobre a receita bruta).								

Item componente do BDI	Construção e Manutenção de Estações e Redes de Distribuição de Energia Elétrica			Obras Portuárias, Marítimas e Fluviais			Fornecimento de Materiais e Equipamentos		
	1º Q	Médio	3º Q	1º Q	Médio	3º Q	1º Q	Médio	3º Q
Administração Central (AC)	5,29	5,92	7,93	4	5,52	7,85	1,5	3,45	4,49
Seguro + Garantia (G)	0,25	0,51	0,56	0,81	1,22	1,99	0,3	0,48	0,82
Risco (R)	1	1,48	1,97	1,46	2,32	3,16	0,56	0,85	0,89
Despesas Financeiras (DF)	1,01	1,07	1,11	0,94	1,02	1,33	0,85	0,85	1,11
Lucro (L)	8	8,31	9,51	7,14	8,4	10,43	3,5	5,11	6,22
Impostos (I) - PIS, COFINS, ISSQN	Conforme Legislação Específica								
Contribuição Previdenciária (I) - CPRB	Alíquota definida pela lei 12.844/13 (CPRB – contribuição previdenciária sobre a receita bruta).								

TAXAS DE BDI CALCULADAS E ADOTADAS NO ORÇAMENTO

	BDI 1	BDI 2
	Construções de Edifícios	Fornecimento de Materiais e Equipamentos
Administração Central (AC)	4,00%	3,45%
Seguro + Garantia (G)	0,80%	0,48%
Risco (R)	1,27%	0,85%
Despesas Financeiras (DF)	1,23%	0,85%
Lucro (L)	7,40%	4,50%
Impostos (I) - PIS, COFINS, ISSQN	5,65%	3,00%
Contribuição Previdenciária (I) - CPRB	0,00%	0,00%
Valor BDI Adotado (%)	22,23%	13,84%